



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ | MONDO



GetaLit®

Westag & Getalit AG

Postfach 26 29 | 33375 Rheda-Wiedenbrück | Germany

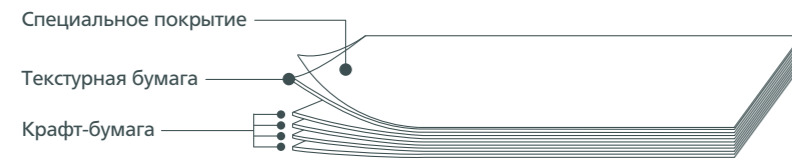
Tel. +49 5242 17-4400 | Fax +49 5242 17-74400

www.westag-getalit.de | le.export@westag-getalit.de

 Поверхности/Элементы
 Двери/Дверные коробки

 **WESTAG &
GETALIT AG**

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



GetaLit® Mondo - ламинат высокого давления с матовой поверхностью по аналогии с DIN EN 438. На поверхность нанесена защитная плёнка. Тип HGP: облицовка методом постформинга.

Применение

Декоративный слоистый пластик с матовой, невосприимчивой к отпечаткам пальцев поверхностью для использования внутри помещений.

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Общие свойства

Огнестойкость:

Тип HGP: Еврокласс D-s2, d0 по EN 13501-1

(как многослойный элемент на древесностружечной основе с номинальной толщиной ≥ 12 мм).



Невосприимчивый к отпечаткам пальцев

Безопасен при контакте с пищевыми продуктами согласно рекомендациям DIN EN 1186 и DIN EN 13130

Устойчивый к воздействию водяного пара по DIN EN 438

Устойчивый к воздействию бытовых чистящих веществ

Устойчивый к тепловому воздействию

Устойчивый к ударам по DIN EN 438

Светостойкий по DIN EN 438

Стойкий к истиранию по DIN EN 438

Устойчивый к царапанью по DIN EN 438

Ламинат GetaLit Mondo – это высококачественный пластик с очень однородной матовой поверхностью, обладающей рядом особых свойств – таких как невосприимчивость к отпечаткам пальцев и бархатистость на ощупь.

В целом как для ламината высокого давления Mondo, так и для многослойных элементов с ламинатом высокого давления Mondo действует «Техническая инструкция-памятка – Общие рекомендации по обработке декоративных слоистых материалов» Объединения

производителей слоистых материалов proHPL. Этот документ доступен в интернете по адресу: www.pro-hpl.org/info-service. Возможности постформинга и обработка резанием подробно описаны далее в данной брошюре.

Из-за особых свойств поверхности обработка ламината высокого давления Mondo требует специальных приёмов и особо аккуратного обращения в соответствии с изложенными ниже указаниями. Ламинат Mondo может применяться как для облицовывания рабочих плоскостей, так и для оклейки кромок.

Испытание	Стандарт	Оценка
Испытание воздействием водяного пара	DIN EN 438-2	балла 4
Невосприимчивость к пятнам	DIN EN 438-2	\geq балла 3
Ударная прочность	DIN EN 438-2	балла 3
устойчивая к тепловому воздействию	DIN EN 438-2	балла 3
Светостойкость	DIN EN 438-2	Серый эталон 4-5
Стойкость к истиранию	DIN EN 438-2	Показатель 4 (IP ≥ 350)
Устойчивость к царапанью	DIN EN 438-2	балла 3

1 балл – повреждение поверхности

2 балла – значительное изменение степени блеска и/или цвета

3 балла – умеренное изменение степени блеска и/или цвета

4 балла – лёгкое изменение степени блеска и/или цвета, заметное лишь под определёнными углами зрения

5 баллов – никакого изменения

Загрязнения / Посторонние включения	Стандарт	Единица измерения	Оценка
Пятна, грязь и прочие подобные дефекты поверхности	Отдел обеспечения качества фирмы Westag & Getalit AG – визуальный контроль	мм ² /м ²	$\leq 1,0$
Волокна, волосы, царапины	Отдел обеспечения качества фирмы Westag & Getalit AG – визуальный контроль	мм/м ²	≤ 10

Допуски	Стандарт	Единица измерения	Интервал толщин
			0,7 мм
Толщина	DIN EN 438	мм	$\pm 0,10$
Точность соблюдения размеров – длина/ширина	DIN EN 438	мм	- 5 до + 10
Прямоугольность / прямолинейность – полноформатная плита	DIN EN 438	мм	0,75 мм/м
Предельно допустимое занижение номинальных размеров – ОП*			

* Основная программа

На поверхности Mondo можно писать обычным школьным мелом.

ТРЕБОВАНИЯ К ВНЕШНЕЙ СРЕДЕ

К внешней среде предъявляются в основном такие же требования, как и при хранении обычных слоистых плит. Перед обработкой пластик GetaLit Mondo следует не менее чем на 8 суток поместить в среду, отвечающую предполагаемым условиям будущей эксплуатации.

Хранение/Выдержка

Мы рекомендуем помещение с «нормальным» климатом, то есть с температурой 18-22 °С и относительной влажностью воздуха 50-65%. Хранение материала в условиях слишком высокой влажности может привести к дефектам склеивания, что, в свою очередь, чревато внутренними напряжениями, трещинообразованием и короблением. Повреждение кромок также может привести к трещинообразованию. Кромки нуждаются – с учётом условий хранения – в особой защите. Пластик GetaLit Mondo нельзя длительное время подвергать воздействию прямого солнечного света или источников тепла, значительно повышающих температуру материала на отдельном участке. Для термоизоляции рекомендуется применять термостойкую ленту в сочетании с алюминиевой лентой или фольгой. Твёрдая и гладкая поверхность пластика

ОБРАБОТКА ЛАМИНАТА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ MONDO

Инструменты

В отличие от стандартных ламинатов высокого давления GetaLit, пластик Mondo из-за использованного в нём особого облицовочного материала следует обрабатывать твердосплавными резцами. При обработке больших партий пластика рекомендуется использовать алмазные резцы. Кроме того, должны быть соблюдены. "Общие рекомендации по обработке ламинатов высокого давления GetaLit." Фрезерование на деревообрабатывающих станках с применением вышеназванного или равноценного инструмента позволяет получить ровную кромку без сколов. При использовании альтернативного инструмента возможно образование белой кромки распила, поэтому рекомендуется предварительно провести пробную обработку.

Рекомендуются следующие инструменты:

■ Фуговальная фреза:

Углы скоса задней грани резца для обработки ламината GetaLit Mondo должны быть не менее 45°. Оптимальный угол скоса задней грани резца: 70°
Количество зубьев: 3
Скорость вращения: 9000 об/мин

GetaLit Mondo также требует особо осторожного обращения. Кроме того, при хранении следует следить за тем, чтобы плиты лежали строго горизонтально, штабелем без выступов, на ровном основании, попарно шлифованной изнанкой друг к другу, и не были подвержены постоянному воздействию влаги или сырости. Древесные плиты, подлежащие в качестве основы многослойного элемента облицовыванию ламинатом Mondo, разумно хранить в таких же условиях, что обеспечит им ту же температуру и исходную влажность.

Защитная плёнка

Пластик Mondo поставляется покрытым самоклеящейся защитной плёнкой, которая должна оставаться на нём на протяжении всего процесса обработки. Лишь при обработке кромок, прессовании и операциях, связанных с нагревом, плёнку следует удалить. Если плёнку снимают, например, перед прессованием, то по завершении этой операции для дальнейшей обработки рекомендуется снова нанести подходящую плёнку. Пригодность плёнки устанавливают опытным путём.

Скорость подачи: 15 м/мин

Подача на зуб: 0,55 мм

■ Концевая фреза:

Угол скоса задней грани резца: 70°

Количество зубьев: 2 + 2

Скорость вращения: 18000 об/мин

Скорость подачи: 12 м/мин

Подача на зуб: 0,17 мм

■ Дробитель / Стружкоизмельчитель

Скорость вращения: 600 об/мин

Скорость подачи: 30 м/мин

■ Сверло:

Свёрла для высверливания отверстий под шканты, сквозных отверстий и отверстий под чашки мебельных петель:

Скорость вращения: 4500 об/мин

Скорость подачи: 1,5 м/мин

Использовать ламинат GetaLit Mondo для интенсивно эксплуатируемых горизонтальных поверхностей (кассовых прилавков, столов в ресторанах быстрого питания и т.д.) не рекомендуется.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МНОГОСЛОЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С ЛАМИНАТОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ MONDO

Материал

В качестве основы для многослойных элементов мы рекомендуем использовать только высококачественные древесностружечные плиты и древесноволокнистые плиты средней плотности с очень хорошими свойствами поверхности, поскольку неструктурированная матовая поверхность более требовательна к основе, чем структурированная. При использовании других материалов в качестве основы переработчик должен сам удостовериться в их пригодности опытным путём.

Стабилизирующий слой

Многослойный элемент с ламинатом высокого давления Mondo при толщине основы до 25 мм обязательно должен иметь симметричное строение. Поэтому в качестве стабилизирующего слоя следует использовать идентичный ламинат Mondo такой же толщины. Важно, чтобы направление шлифования ламината на обеих сторонах элемента было одинаковым. При толщине основы более 25 мм для стабилизирующего слоя могут применяться различные материалы, пригодность которых переработчик должен установить сам опытным путём.

Приклеивание и прессование

Для приклеивания ламината высокого давления Mondo используют поливинилацетатные дисперсии (белые клеи) класса D3 или D4. Давление прессования выбирается в соответствии с указаниями производителя клея, но не должно превышать 3 бар. Во избежание коробления ламинат высокого давления Mondo подвергают холодному прессованию (то есть при температуре 18-25°С). При этом следует обеспечить равномерное нанесение клея и равномерное распределение давления на всей площади склеивания. Помимо вышеуказанных клеев, на практике хорошо себя зарекомендовали полиуретановые плавкие клеи. Температура их нанесения на основу составляет обычно около 140°С, плотность нанесения – 60-80 г/м², температура при прессовании – 40-60°С. Прижим осуществляют валками или – в идеальном случае – на стационарных прессах.

Оклейка кромок

Вид оклейки кромок выбирается в зависимости от эстетических и функциональных предпочтений. Она может производиться как встык, так и под углом в 45°. На все поверхности, за исключением подлежащих приклеиванию, предварительно следует нанести клейкую ленту для защиты от выступающих излишков клея. (Внимание! Клейкая лента

должна быть устойчивой к воздействию применяемого клея). К наиболее подходящим видам клея относятся ПВА-дисперсии класса D3 или D4.

Склеивание встык

При необходимости склеивания встык следует действовать так же, как при оклейке кромок. То есть на все поверхности, кроме склеиваемых, должна быть предварительно нанесена подходящая клейкая лента для защиты от выступающих излишков клея.

Обработка многослойных элементов

См. Обработка ламината высокого давления Mondo

ЧИСТКА

Поверхность ламината высокого давления Mondo неструктурированная и при этом износостойкая и однородная. Лёгкие загрязнения могут быть удалены влажной мягкой тряпкой.

Более значительные загрязнения устраняют тёплым мыльным раствором или бытовым чистящим средством.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ламинат GetaLit Mondo непригоден для наружного использования.

Ограничение ответственности: Мы проводим испытания и составляем рекомендации в меру наших знаний с особой тщательностью. Мы не несём ответственности за опечатки, ошибки в стандартах и заблуждения. Кроме того, постоянное совершенствование продукции, а также изменения в стандартах и нормативно-правовых документах могут привести к техническим изменениям. Поэтому данные рекомендации не могут служить ни инструкцией по эксплуатации, ни основанием для юридических претензий. Изменение рецептуры производителями и/или неправильная обработка/эксплуатация могут привести к отклонениям в результатах испытаний и лежат вне сферы нашего влияния. Поэтому мы не можем взять на себя гарантийные обязательства.

