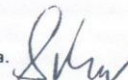
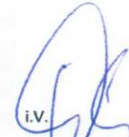



**Qualitätskonformitätserklärung der Westag & Getalit AG  
zu Handelsmarken „GetaLit“ und „GetaCore“**

Hiermit bestätigen wir, dass die Waren der Westag & Getalit AG, die von dieser nach Weissrussland exportiert und dort unter den Handelsmarken „GetaLit“ und „GetaCore“, ausschließlich in unseren Produktionsstätten in 33378 Wiedenbrück und 59329 Wadersloh, Deutschland hergestellt werden. Unser Unternehmen ist ISO 9001 zertifiziert. Sämtliche Waren werden normkonform hergestellt und entsprechen allen Anforderungen der EU-Richtlinien.

Westag & Getalit AG

ppa.  (Thomas Setzer)      i.V.  (Holger Nietschke)



Rheda-Wiedenbrück, 12.04.2016

WESTAG & GETALIT AG

**Сертификат соответствия качества компании Westag & Getalit AG  
для торговых марок «GetaLit» и «GetaCore»**

Настоящим мы подтверждаем, что товары компании Westag & Getalit AG, экспортируемые в Беларусь, производятся под торговыми марками «GetaLit» и «GetaCore» исключительно на наших предприятиях в городах Виденбрюк (33378) и Вадерсло (59329), Германия. Наши предприятия сертифицированы на соответствие ISO 9001. Все товары производятся согласно нормативам и соответствуют всем требованиям Директив ЕС.

Westag & Getalit AG

По доверенности /подпись/  
(Томас Зетцер)

по поручению /подпись/  
(Хольгер Ничке)

Ред-Виденбрюк, 12.04.2016

Печать: Акционерное общество ВЕСТАГ УНД ГЕТАЛИТ      \*      Почтовый ящик 2629 / 33375 Ред-Виденбрюк \* Хэльвер 21 \* 33378 Ред-Виденбрюк

Я, переводчик Веретенникова Ольга Вячеславна, подтверждаю достоверность совершенного мной перевода текста документа с немецкого языка на русский язык.

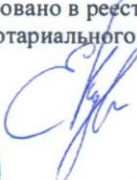


Город Минск, Республика Беларусь. Восемнадцатое апреля две тысячи шестнадцатого года.

Я, Курленя Елена Ростиславовна, нотариус Минского городского нотариального округа (свидетельство на осуществление нотариальной деятельности № 747, выданное Министерством юстиции Республики Беларусь 28 мая 2014 г.), свидетельствую подлинность подписи известного мне переводчика Веретенниковой Ольги Вячеславны.

Зарегистрировано в реестре за № 6-1858.  
Взыскано нотариального тарифа 126 000 рублей.





Всего прошито, пронумеровано и скреплено печатью на двух листах.

Нотариус

Таблица 2

Марка облицовочного материала	Толщина, мм
GetaLit Dekormuster LU 297	0,78
GetaLit Dekormuster LU 258	0,79
GetaLit Dekormuster KB 749	0,78
GetaLit Dekormuster GN 244	0,77
GetaLit Dekormuster KS 773	0,79
GetaLit Dekormuster MK 171	0,78
GetaLit Dekormuster RE 128	0,79
GetaLit Dekormuster BB 234	0,79
GetaLit Dekormuster GN 711	0,78

Таблица 2

Наименование определяемых показателей	ТНПА на метод испытания	Требования ТНПА	Фактические значения										Среднее значение	Вывод о соответствии	
<b>Плита №1 древесностружечная облицованная типа «Постформинг», GetaLit WaterProof, толщиной 39 мм</b>															
Удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия, МПа, (Т <sub>н</sub> )	ГОСТ 23234-2009	0,80	1,4	1,6	1,5	1,5	1,7	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	Соответствует
Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа	ГОСТ 10636-90	0,20	0,26	0,28	0,27	0,28	0,26	0,26	0,28	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	Соответствует
Предел прочности при статическом изгибе, МПа	ГОСТ 10635-88	8,5	12,9	12,8	13,2	13,0	12,8	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	Соответствует
Содержание формальдегида, мг на 100 г абсолютно сухой плиты – класс эмиссии E1	ГОСТ 27678-88	≤ 8,0	2,3				2,3				2,3	2,3	Соответствует		
Разбухание по толщине за 2 ч, %,(Т <sub>н</sub> )	ГОСТ 10634-88	12	1,4	1,6	1,6	1,5	1,6	1,4	1,6	1,5	1,5	1,5	1,5	Соответствует	

продолжение таблицы 2

Наименование определяемых показателей	ТНПА на метод испытания	Требования ТНПА	Фактические значения										Среднее значение	Вывод о соответствии
<b>Плита №2 древесностружечная облицованная типа «Постформинг», GetaLit Standart, толщиной 39 мм</b>														
Удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия, МПа, (Т <sub>н</sub> )	ГОСТ 23234-2009	0,80	1,5	1,4	1,4	1,6	1,6	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	Соответствует
Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа	ГОСТ 10636-90	0,20	0,25	0,28	0,26	0,25	0,26	0,26	0,28	0,25	0,25	0,25	0,25	Соответствует
Предел прочности при статическом изгибе, МПа	ГОСТ 10635-88	8,5	12,8	12,5	12,7	12,6	12,9	12,5	12,7	12,5	12,7	12,7	12,7	Соответствует
Содержание формальдегида, мг на 100 г абсолютно сухой плиты – класс эмиссии E1	ГОСТ 27678-88	≤ 8,0	2,4				2,4				2,4	2,4	Соответствует	
Разбухание по толщине за 2 ч, %,(Т <sub>н</sub> )	ГОСТ 10634-88	12	2,5	1,9	2,4	1,5	1,9	2,7	2,5	2,3	2,2	2,2	2,2	Соответствует

Таблица 3

Наименование определяемых показателей		ТНПА на метод испытания	Норма для плиты группы А	Оценка результатов	Вывод о соответствии	
<b>Плита №1 древесностружечная облицованная типа «Постформинг», GetaLit WaterProof, толщиной 39 мм</b>						
Стойкость к пятнообразованию по времени воздействия реагентов в течение	24 ч:	вода	ГОСТ 27627-88	Не допускается изменения внешнего вида покрытия	1 балл	Соответствует
		спирт этиловый			1 балл	
	10 мин:	уксусная кислота			1 балл	
		бензин			1 балл	
		кофе			1 балл	
		масло растительное			1 балл	
		хлорамин Б			1 балл	
		ацетон			1 балл	
		средство моющее			1 балл	
		черная паста			1 балл	
Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре:	120°C	ГОСТ 28067-89	Не допускается изменения внешнего вида покрытия	1 балл	Соответствует	
	100°C + влага			1 балл		
Стойкость покрытия к истиранию, оборотов не менее		ГОСТ 27820-88	65	280	Соответствует	
Прочность приклеивания облицовочного материала толщиной до 0,4 мм		СТБ 1348-2009	Облицовочное покрытие не должно отслаиваться в точке пересечения двух крестообразных надрезов облицовки до основы образца или должно иметь местные отслаивания с частицами основы	Не отслоилось в точке надрезов облицовки	Соответствует	

продолжение таблицы 3

Наименование определяемых показателей		ТНПА на метод испытания	Норма для плиты группы А	Оценка результатов	Вывод о соответствии	
<b>Плита №2 древесностружечная облицованная типа «Постформинг», GetaLit Standart, толщиной 39 мм</b>						
Стойкость к пятнообразованию по времени воздействия реагентов в течение	24 ч:	вода	ГОСТ 27627-88	Не допускается изменения внешнего вида покрытия	1 балл	Соответствует
		спирт этиловый			1 балл	
	10 мин:	уксусная кислота			1 балл	
		бензин			1 балл	
		кофе			1 балл	
		масло растительное			1 балл	
		хлорамин Б			1 балл	
		ацетон			1 балл	
		средство моющее			1 балл	
		черная паста			1 балл	
Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре:	120°C	ГОСТ 28067-89	Не допускается изменения внешнего вида покрытия	1 балл	Соответствует	
	100°C + влага			1 балл		
Стойкость покрытия к истиранию, оборотов не менее		ГОСТ 27820-88	65	280	Соответствует	
Прочность приклеивания облицовочного материала толщиной до 0,4 мм		СТБ 1348-2009	Облицовочное покрытие не должно отслаиваться в точке пересечения двух крестообразных надрезов облицовки до основы образца или должно иметь местные отслаивания с частицами основы	Не отслоилось в точке надрезов облицовки	Соответствует	